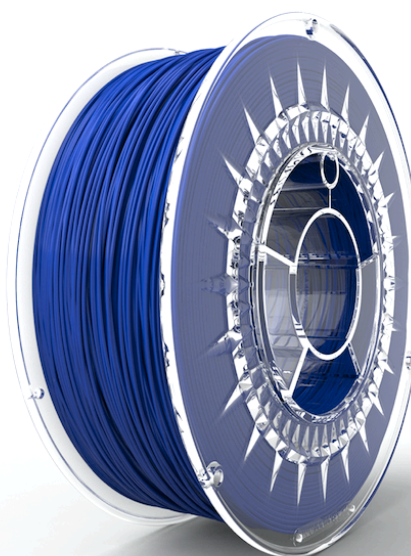


Karta produktu: Filament PMMA do druku 3D.

Opis produktu: Filament PMMA - przezroczyste tworzywo sztuczne w postaci włókna, potocznie zwane „pleksi” lub „plexiglas”. Materiał stosowany do druku 3D metodą FFF. Filament nawinięty na szpuli, zapakowany próżniowo wraz z pochłaniaczem wilgoci. Szpula zawiera 1 kg netto materiału. Może być stosowany we wszystkich drukarkach FFF niezabezpieczonych przed użyciem materiału pochodzącego od zewnętrznego dostawcy oraz konstrukcji typu „open source”. PMMA charakteryzuje się wysoką transparentnością oraz wysokim połyskiem powierzchni. PMMA jest materiałem przeznaczonym dla doświadczonych użytkowników.

## Właściwości fizyczne produktu:

Średnica filamentu	1.75 mm / 2.85 mm
Tolerancja wymiarowa filamentu	+/- 0.05 mm
Krągłość filamentu	+/- 0.02 mm
Powierzchnia materiału	Wysoki połysk
Skurcz materiału	Średni
Waga produktu	1.0 kg netto, 1.36 kg brutto
Szpula - materiał	Transparentny poliwęglan
Waga pustej szpuli	~250 g
Średnica szpuli	200 mm
Szerokość szpuli	~70 mm
Średnica otworu montażowego	52 mm
Opakowanie	Karton z nadrukiem
Wymiary opakowania	~205x205x80 mm
Pakowanie próżniowe	Tak
Pochłaniacz wilgoci	Tak



## Sugerowane parametry druku:

Temperatura głowicy	225-245°C
Temperatura stołu	80-90°C
Chłodzenie wydruku	Opcjonalne

Ze względu na różnice konstrukcyjne drukarek, powyższe dane należy potraktować jako wskazówki a odpowiednie wartości należy wyznaczyć eksperymentalnie.

## Właściwości fizyczne materiału:

Specific Density	1.18 g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Mold Shrinkage	0,2 - 0,6%	ASTM D-955
Rockwell Hardness	M-89	ASTM D-785
Light Transmittance	92%	ASTM D-1003
Vicat Softening Temperature	90°C	ISO 306
Fire Resistance	HB	ASTM UL/94
Tensile Strength	65 MPa	ISO 527-2
Elongation at break	5%	ISO 527-2
Flexural Modulus	3100 MPa	ISO 178
Flexural Strength	97 MPa	ISO 178

## Dostępność kolorów i średnic:

Color	Kolor	1.75
Transparent	Transparentny	✓
Ruby Red Transparent	Rubinowy Transparentny	✓