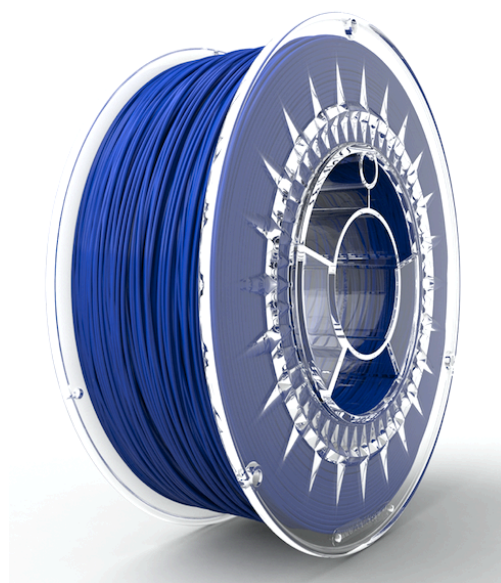


Karta produktu: Filament PA12 (nylon) do druku 3D.

Opis produktu: Filament PA12 (nylon) - półkryształiczny poliamid, tworzywo sztuczne w postaci włókna, stosowane do druku 3D metodą FFF. Filament nawinięty na szpuli, zapakowany próżniowo wraz z pochłaniaczem wilgoci. Szpula zawiera 0,8 kg netto materiału. Może być stosowany we wszystkich drukarkach FFF niezabezpieczonych przed użyciem materiału pochodzącego od zewnętrznego dostawcy oraz konstrukcji typu „open source”. Materiał cechuje się wysoką udarnością, dobrą odpornością na smary, oleje, paliwa, płyny hydrauliczne, roztwory soli i rozpuszczalniki. Może być stosowany w dużym przedziale temperatur. Filament PA12 jest materiałem trudnym w druku, polecany dla doświadczonych użytkowników drukarek 3D.

Właściwości fizyczne produktu:

Średnica filamentu	1.75 mm
Tolerancja wymiarowa filamentu	+/- 0.05 mm
Krągłość filamentu	+/- 0.02 mm
Powierzchnia materiału	Satyna
Skurcz materiału	Duży
Waga produktu	0.8 kg netto, 1.16 kg brutto
Szpula - materiał	Transparentny poliwęglan
Waga pustej szpuli	~250 g
Średnica szpuli	200 mm
Szerokość szpuli	~70 mm
Średnica otworu montażowego	52 mm
Opakowanie	Karton z nadrukiem
Wymiary opakowania	~205x205x80
Pakowanie próżniowe	Tak
Pochłaniacz wilgoci	Tak



Sugerowane parametry druku:

Temperatura głowicy	240-270°C
Temperatura stołu	95-120°C
Chłodzenie wydruku	Opcjonalne

Ze względu na różnice konstrukcyjne drukarek, powyższe dane należy potraktować jako wskazówki a odpowiednie wartości należy wyznaczyć eksperymentalnie.

Właściwości fizyczne materiału:

Viscosity number (m-cresol)	DIN EN ISO 307	189ml/g
Water content	ISO 15512	0,051%

Dostępność kolorów i średnic:

Color	1.75 - 0,8kg	1.75 - 0,33kg
Natural	✓	✓