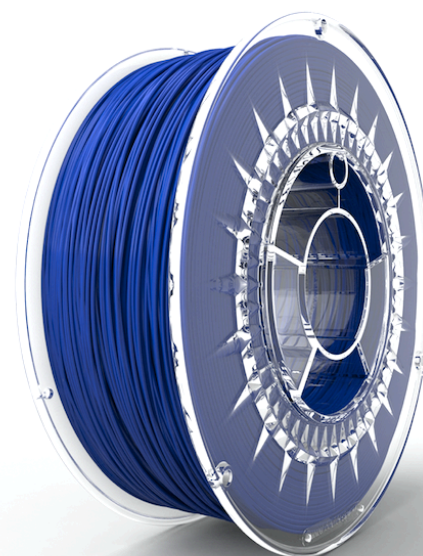


Karta produktu: Filament HIPS do druku 3D.

Opis produktu: Filament HIPS - termoplastyczne tworzywo sztuczne w postaci włókna, stosowane do druku 3D metodą FFF. Filament nawinięty na szpuli, zapakowany próżniowo wraz z pochłaniaczem wilgoci. Szpula zawiera 1 kg netto materiału. Może być stosowany we wszystkich drukarkach FFF niezabezpieczonych przed użyciem materiału pochodzącego od zewnętrznego dostawcy oraz konstrukcji typu „open source”. Filament HIPS może być stosowany jako materiał główny lub podporowy między innymi dla materiału ABS w drukarkach dwugłowicowych. HIPS łatwo poddaje się obróbce mechanicznej takiej jak szlifowanie czy wiercenie, materiał jest rozpuszczalny w roztworze D-limonenu.

Właściwości fizyczne produktu:

Średnica filamentu	1.75 mm
Tolerancja wymiarowa filamentu	+/- 0.05 mm
Krągłość filamentu	+/- 0.02 mm
Powierzchnia materiału	Satyna
Skurcz materiału	Duży
Waga produktu	1.0 kg netto, 1.36 kg brutto
Szpula - materiał	Transparentny poliwęglan
Waga pustej szpuli	~250 g
Średnica szpuli	200 mm
Szerokość szpuli	~70 mm
Średnica otworu montażowego	52 mm
Opakowanie	Karton z nadrukiem
Wymiary opakowania	~205x205x80 mm
Pakowanie próżniowe	Tak
Pochłaniacz wilgoci	Tak



Sugerowane parametry druku:

Temperatura głowicy	230-240°C
Temperatura stołu	90-100°C
Chłodzenie wydruku	Niezalecane

Ze względu na różnice konstrukcyjne drukarek, powyższe dane należy potraktować jako wskazówki a odpowiednie wartości należy wyznaczyć eksperymentalnie.

Właściwości fizyczne materiału:

Density	1.05 g/cm ³	ISO 1183
Vicat Softening Temperature	96°C	ISO 306/A120
Flammability	HB	UL 94
Rockwell Hardness (R-Scale)	55	ISO 2039-2
Ball Indentation Hardness	70.0 MPa	ISO 2039-1
Tensile Strain - Yield	1.5%	ISO 527-2/5
Tensile Strain - Break	50%	ISO 527-2/5

Dostępność kolorów i średnic:

Color	1.75
Black	✓